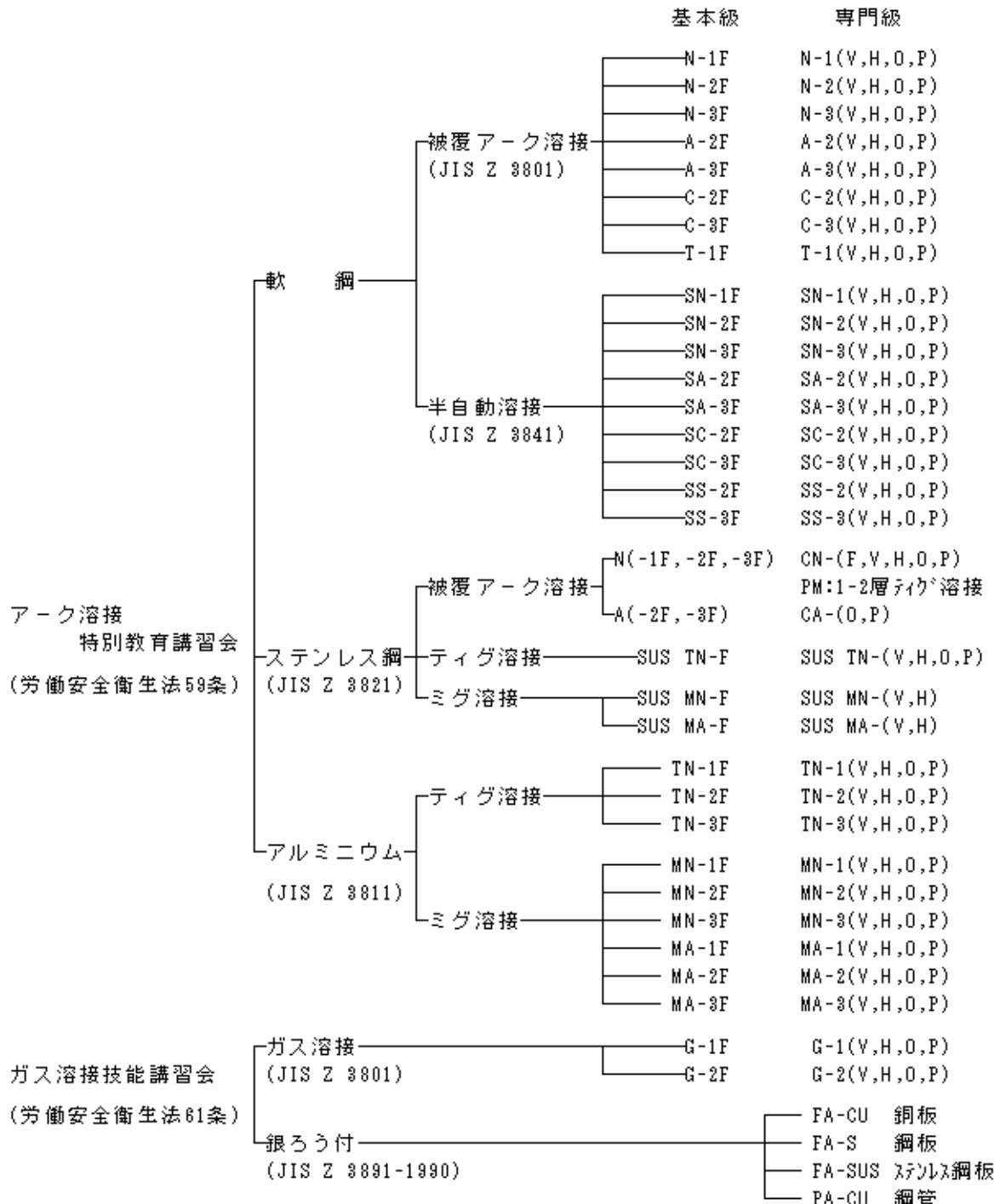


表1 溶接技能の資格体系

講習の種類と級

(詳細はJIS規格を参照のこと)



- 【注】 ①試験片の板厚・形状：薄板→1(3mm)、中板→2(9mm)、厚板→3(≥19mm)、固定管→P
 ②溶接姿勢：下向→F、立向→V、横向→H、上向→O、
 ③試験片の開先形状：裏当てあり→A、裏当てなし→N
 ④溶接方法：T→ティグ溶接、M→ミグ溶接、C→組合せ溶接、S→セルフシールドアーク溶接